

MultiMessFix

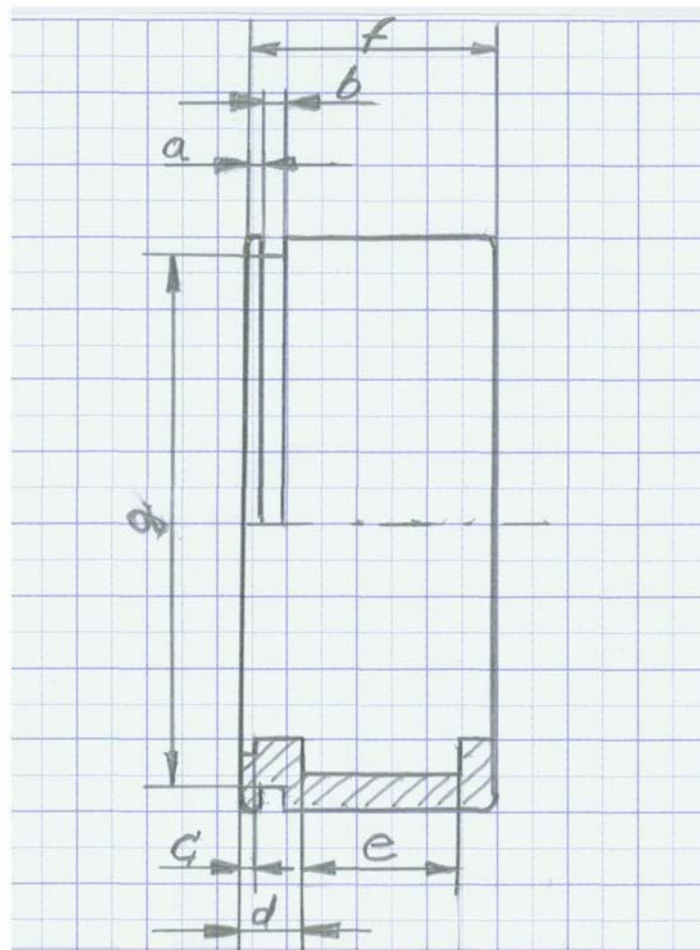
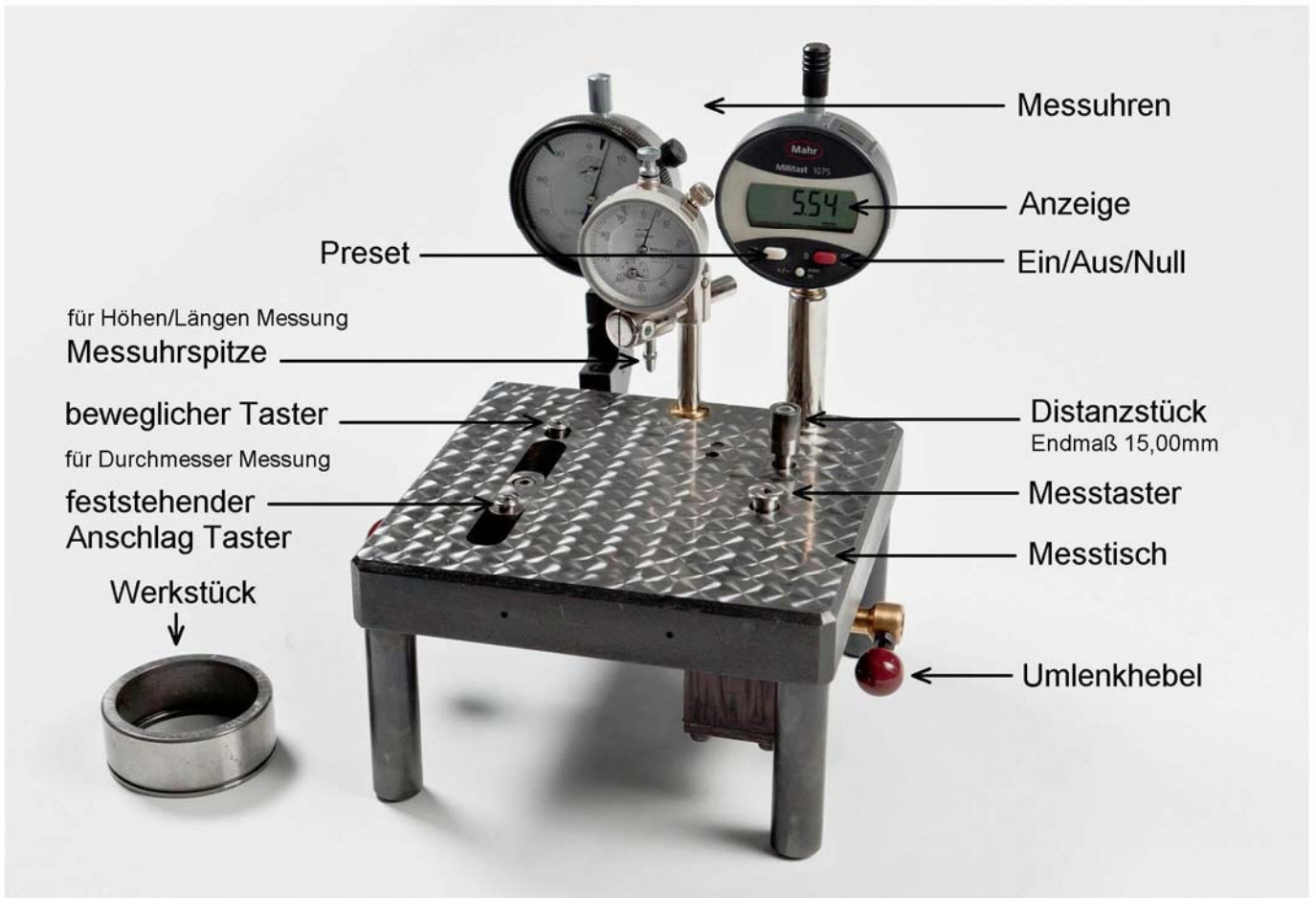


PALKA  Messtechnik

Weidenbühlstraße 9a
D-78247 Hilzingen
Germany

MultiMessFix

Bezeichnungen

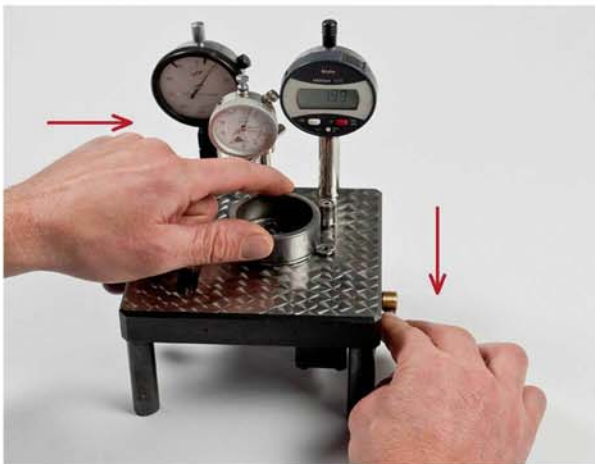


Bedienungsanleitung



Einstichmessung außen

- Messuhr einschalten
- Umlenkhebel bis zum Anschlag nach unten drücken bis der Messtaster auf dem Messtisch aufliegt
- in dieser Lage die Messuhr auf Null stellen (kurz drücken)



- Werkstück gegen den Messtaster schieben und Messtaster gleichzeitig über den Umlenkhebel in die Höhenposition bringen so das dieser in den Einstich eingreift
- Messtaster nach unten drücken
- Messuhr ablesen
Messwert = a. Einstichlage



- Messtaster in untere Position halten
- in dieser Lage die Messuhr auf Null stellen (kurz drücken)



- Werkstück in dieser Position auf den Messtisch fixieren
- Messtaster langsam nach oben führen
- Messuhr ablesen
Messwert = b. Einstichbreite

Bedienungsanleitung



Einstichmessung innen

- Werkstück über den Messtaster stülpen
 - Umlenkhebel bis zum Anschlag nach unten drücken bis der Messtaster auf dem Messtisch aufliegt
 - in dieser Lage die Messuhr auf Null stellen (kurz drücken)
-
- Werkstück gegen den Messtaster schieben und Messtaster gleichzeitig über den Umlenkhebel in die Höhenposition bringen so das dieser in den Einstich eingreift
 - Messtaster nach unten drücken
 - Messuhr ablesen
Messwert = d. Einstichlage
-
- Messtaster in untere Position halten
 - in den gehaltenen Zustand Preset drücken
 - in Preset muß der Wert der Endmaßlänge hinterlegt/programmiert sein (15,00mm)
-
- Werkstück in dieser Position auf den Messtisch fixieren
 - Messtaster langsam nach oben führen
 - Messuhr ablesen
Messwert = e. Einstichbreite

Bedienungsanleitung



Einstichdurchmessung

- Messuhr mit Endmaße oder Referenzteil einstellen
- Werkstück zwischen den feststehenden Anschlag Taster und den beweglichen Taster schieben



- Messuhr ablesen
Messwert = g. Einstichdurchmesser



Gesamtlängenmessung

- Messuhr mit Endmaße oder Referenzteil einstellen
- Werkstück unter die Messuhrspitze schieben



- Messuhr ablesen
Messwert = f. Gesamtlänge